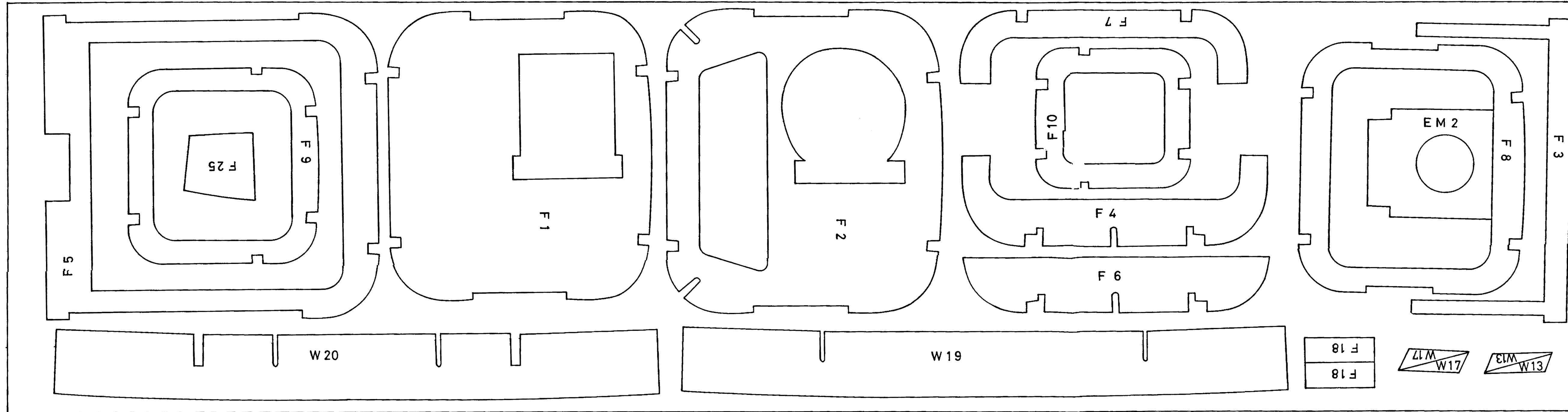


バルサ及びベニヤの抜型材を図面の番号と照合したのち組み立てて下さい。

START ASSEMBLING AFTER REFERING THE DIE CUT BALSA AND PLYWOOD PARTS TO THE NUMBER ON THE PLANS.

セスナ172 組立説明書

2.5mm PLYWOOD



部材	スケール	1 : 8	重量	2 ~ 2.2kg
	全長	1025mm	エンジン	19 ~ 25
	全幅	1376mm	無線機	3 ~ 4 CH
	主翼面積	25dm ²		

製作まえに

よりよい仕上がり—層の機能を発揮させるために、説明や図をよく読み、順序よくていねいに正しく組み立てて下さい。各部品は磨きやすいようにスクラップや小刀で切り出し、組み合せ部分の切り込みやピンなどは正確に切り取って磨きよく組み立てて下さい。各部品には接着剤をつけ、釘・金ピン・クリップ(洗たくバケツ)・糸・ゴムバンド・細い針金で取り止めし、接着剤が完全に硬化したら、これらはすべて取り除きます。木の加工や整形はカンナや小刀・ヤスリなどを使いますが、木片にサンドペーパーを巻くとヤスリと同じに使うことができます。

- 脚 台**
- ①脚台A, B, C, D, 内張ベニヤF21と3×5mmベニヤで側面を作る。(図No1)
 - ②それに脚台F1~F8, そしてF9~F11, 最後尾の5×5mmベニヤの順で組立てます。5×5mmベニヤは縦通材に必要な長さのものをおよそ先に切揃えて置き、その余りを使う。(図No2)
 - ③縦通材の5×5mmベニヤを入れる。両下側はF5, F6のところで前後に分ける。(図No2)
 - ④キャピソ上のF13, F14, F25, 主脚台取付台のF17, F12と進みますが、F13には主脚台の竹穴を先にあけておくとよい。又その上のF15アブラは、F13の穴と主脚台のF19にあける穴を合わせてからアブラにする。(図No2)
 - ⑤3mmベニヤのアブラをします。縦通材の間に1枚の板で、下側はF5とF6のところで前後に分けて下さい。又、下側の脚台が丸くなっている部分のアブラは、ベニヤを細く切った板を取り替えるか、1枚目のアブラをする場合は、表面を水で濡らしてよく曲げこせをつけて下さい。上部の脚台の丸くなった部分に1枚板と同じくよく曲げこせをつけてからアブラにする。(図No2)
 - ⑥F19, F20を接着します。整形は主脚台と合せて下さい。(図No4)
 - ⑦F18にパイプを布で巻いて固定し、F2に取付ける。(図No5)
 - ⑧エンジンマウントを作ります。(図No3)
 - ⑨EM6はエンジン取付ボスを立ててから接着すること。又、F26はカウリングの下へ接着します。カウリング止の取木は主脚台の3ヶ所にカウリングの厚さだけ削り取った所へ接着して置きます。ノーズギヤ取付台のF24も接着して置きます。
 - ⑩前翼尾翼を作ります。(図No7)
 - R1, R2, R3を貼合せて置き整形します。又、R4, R5, R6も同じ様に。
 - ⑪F22はあらかじめ整形して置き、水平尾翼が出来たら、その上に接着して垂直尾翼を造ります。F23を接着・整形します。ラダーをヒンジで取付ける前に、最後尾の5×5mmベニヤの上のすき間をスクラップベニヤで埋めて下さい。
 - ⑫脚台が出来上がり、あとはキャビンを取付けて下さい。リヤキャノピーの心にペイントで線を入れます。
 - ⑬バッチは、ニス・メタルにボンドを接着剤で応答を貼合せます。そしてノーズバッチは、細いピアノ線のように固定し、メインバッチは断面図に示す様に取付けます。よつれもタイヤを同時に着脱することになります。
 - ⑭スピナーは市販の45mmのものを使う。

水平尾翼 ①上・下側のアブラ材を作ります。(図No8)に示す通り、1.5×80×450mmのベニヤを先に前へ置き足す分を取り、貼合せから両端を切り取ります。②出来上がったアブラ材の上で(図No8)の通り組立てます。③エレベーターもE1, E2を接着・整形してエレベーターホーンをつなぎヒンジで取付けます。④水平尾翼の中央の前縁部分は脚台に取付ける時に切取して下さい。(斜線部分)

- 主 翼** ①W4からW9のリップと3×5mmベニヤスパー、W11接線と前縁とで外翼を組立てます。リップの位置は断面図より各々に印すること。②エルロンを作ります。W11にW152枚分の中で切断しラインを印し、リップと表に切断します。(図No9の斜線部分)エルロン側にはW13にホーンつけ接着、W17も接着、そして主翼・エルロン表にW15を接着・整形します。(断面図F-Dを参照)そしてヒンジで取付けます。③エルロンベニヤアブラをW12に取付けて、脚台で余っている5×5mmスクラップベニヤで補強して接着します。又、W14に(図No11)に示す通り、パイプを取付けて下さい。W4の両3ヶ所のスパー前面に1.5mmのスクラップベニヤで補強を入れます。④中央翼を作ります。W1~W3とW18~W22とで組立てます。(図No9参照)W3はスパーの端だけ切取って前後に分けて使います。⑤中央翼と外翼をつなぎ、エルロンのアッシュロッドを接続して全面アブラをします。⑥アブラ材は(図No10)に示す通り、3枚を貼合せて接着し、3枚を貼合せて接着し、少しずつ削って合せてアブラをします。中央は必要な長さだけ切って行って下さい。中央下側のみサーボが入られるように切取ります。⑦前縁W10は断面図で示すように、削れ下った整形になります。⑧接着は竹穴の穴とネジロックの穴を脚台に合せておきます。そして竹穴は主脚台に接着します。⑨支柱のW23は縦通材に整形し、両端は(図No6)に示す通り、2mmのビニロン線パイプに差込める様に作ります。⑩主翼中央の二つのトラック形をした線は矢張りですが、これは塗料で磨いて下さい。

CESSNA 172

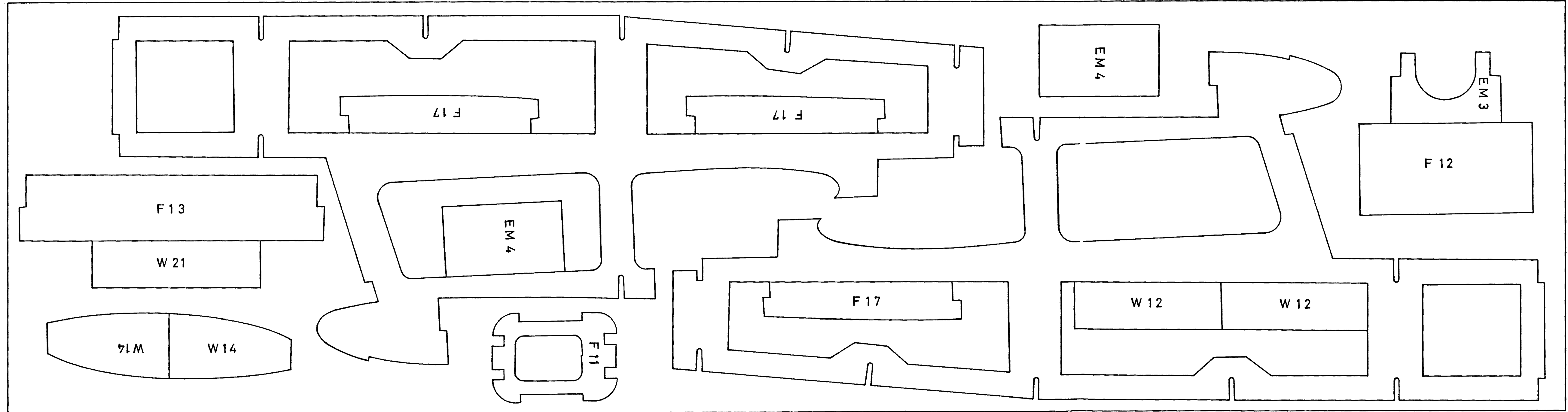
BEFORE STARTING BUILDING
For better finish and flight performance, take time in reading building instruction and referring to the plans, and assemble in good order and correctly and carefully.
Cut off each part with cutter or razor blade avoiding damage, particularly on the jointing cut out and slot.
If necessary trim the parts for easier fitting. When cementing use thread, rubber band, pins, clothes clips etc.
Until cement sets for forming and working, cutter, balsa plane and/or file are to be used. Wood tip wrapped with sand paper can also be used as a file.

- Fuselage**
1. Fabricate side plating material with side plate, lining plywood A, B, C & D, and F21 as well as 3×5 balsa. (Ref. Illustration 1.)
 2. Install F1-F8 and then F9-F11 and the rear most 5×5 balsa; use the remainder of the longitudinal girder. (Ref. Illustration 2.)
 3. Mount 5×5 longitudinal girder; split it into front and rear at F5 and F6. (Ref. Illustration 2.)
 4. Then proceed to F13, F14 and F25 over the cabin and F17, F12 main wing mount; pre-drill holes on F13 for insertion of bamboo bars for wing binding.
 5. Plank F15 after aligning the holes on F13 to the holes to be drilled on W19. (Ref. Illustration 2.)
 6. Plank with 3mm balsa. Between the longitudinal girder by one piece sheet and the bottom side split into two at F5 and F6. As to the planking of the bottom where there is curve, use strip balsa or wet the surface with water for easier bending when one piece balsa is used. Do the same on the top where the bulkhead curves. (Ref. Illustration 2.)
 7. Cement F19 and F20. Forming is to be done in accordance with the main wing. (Ref. Illustration 4.)
 8. Mount pipe on F18 binding with tape and mount to F2. (Ref. Illustration 5.)
 9. Fabricate engine mount referring to illustration 3. Cement EM6 after installing engine mounting bolts and cement F26 to the bottom of cowling. Cement cowling mounting hardwood putting back by the thickness of the cowling. Cement nose gear mount F24.
 10. Fabricate vertical tail plane referring to illustration 7. Cement R1, R2 & R3 together and form. Do the same on R4, R5 & R6.
 11. Pre-form R22 and after horizontal tail plane is ready, cement on it, and then insert the vertical plane. Cement F23 and form. Before rudder is mounted by hinges, fill the gap at the rear most of the 5×5mm balsa.
 12. After completion of fuselage, mount canopy. Draw a line with paint at the center of the rear canopy.
 13. Join together both main and nose left & right side spats with epoxy glue. Fix nose spat with a thin music wire as illustrated and install main spats as shown in the cross section drawing.
 14. Install wheels when the spat parts are joined together.
- Remarks: Use a commercially available 45mm Spinner.

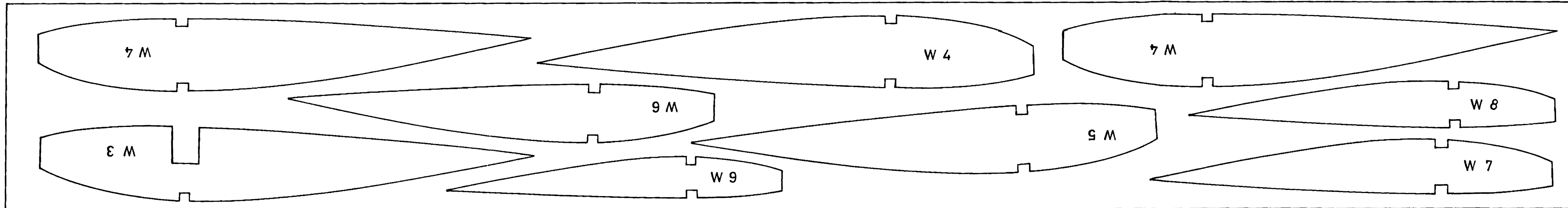
- Tail Plane**
1. Fabricate top and bottom planking material using the 1.5×80×450mm and referring to illustration 8.
 2. Assemble other parts on the completed planking material referring to illustration 8.
 3. Cement E1 & E2 together and after forming them, join them with elevator horn and mount with hinges.
 4. Before mounting to the fuselage, cut off the leading edge of the center of the tail plane (oblique lined portion).

- Main Wing**
1. Assemble outer wing with W4-W9 ribs, 3×5mm balsa spar, W11 Trailing edge and leading edge. Transfer the locations of ribs from the plan.
 2. Make aileron. Cut off W11 with a duplicate width of W15 together with ribs. (oblique lined portion in illustration 9) At the side of aileron, cement horn to W13 and W17 and then cement W15 both to wing and aileron and form. Refer to cross section F-F. And mount with hinges.
 3. Mount aileron bellcrank to W12 and reinforce the 35×5mm scrap balsa remaining at the fuselage. Mount pipe to W14 as shown in illustration 11 and cement. Reinforce 3 positions of spar front between W4 with 1.5mm scrap balsa.
 4. Assemble center portion of wing. Assemble with W1-W3 and W18-W22 (Ref. Illustration 9.) Cut off W3 by the width of spar and use for front and rear.
 5. Join the outer wing and center portion of wing together and connect aileron push rod, then plank fully.
 6. Two sheets of planking material will be ready when three sheets are joined together and cut off at the dotted line. (Ref. Illustration 10.) Plank the center portion by cutting the material to appropriate length.
 7. Cut off the bottom surface depending on the size of servo.
 8. Wing tip W10 should be formed as illustrated in the cross section.
 9. Drill holes for bamboo bars and screw locks aligning to the fuselage. The bamboo bars should be cemented to the fuselage side.
 10. Form Strut W23 to be streamline and make both edges so that the 2mm music wires can be inserted into the pipe as illustration 6.
 11. Two oblong circles shown at the center of the wing are astrodome and are to be paint lined.

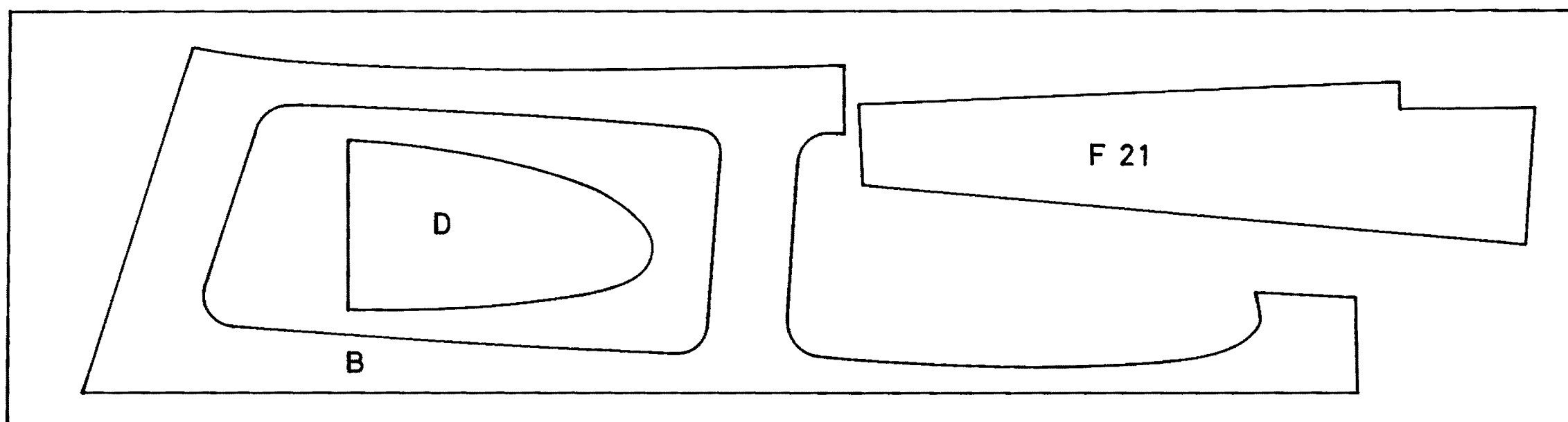
2.5mm PLYWOOD



2mm Balsa



3mm Balsa



2mm Balsa

